



BANNER



Series QS18

Detección de objetos transparentes y plásticos brillantes

Un importante fabricante de cosméticos utiliza una amplia gama de films plásticos transparentes y reflectantes para envolver sus productos. Los sensores utilizados hasta el momento no han funcionado de manera consistente, especialmente cuando hay cambios de formato de film.

Retos de la aplicación

- Variaciones en la translucidez y la reflectividad de la superficie del film plástico.
- Los cambios frecuentes de formato requieren alteraciones en los parámetros de los anteriores dispositivos.
- Detección cercana a la zona muerta del sensor.
- Espacio limitado para la instalación.
- Acumulación de polvo en la lente del sensor.

Solución

QS18 Expert™
Series Clear Object
Detection
Sensors.

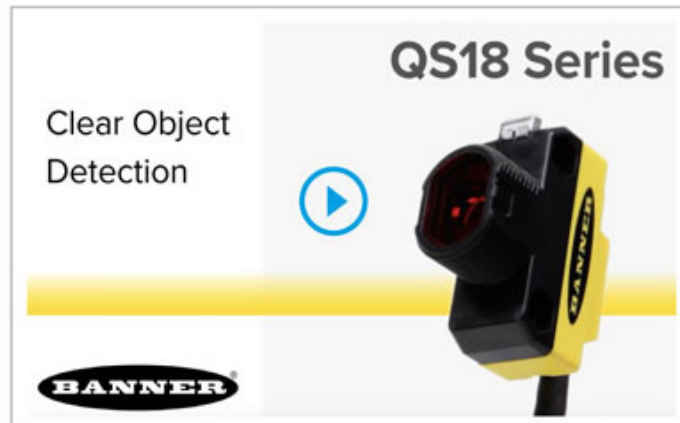


- Diseño óptico coaxial polarizado que asegura la detección fiable de objetos transparentes, resistente a la detección falsa de la luz reflejada por el material brillante y elimina las zonas muertas de detección.
- Tres umbrales seleccionables por el usuario que facilitan la optimización del rendimiento del sensor para detectar pequeños cambios en la cantidad de luz recibida por el sensor.



- Los modelos con IO-Link pueden ser configurados y monitorizados remotamente, y se pueden enviar nuevas configuraciones a los sensores conectados, incluso mientras las detecciones están en curso, reducen el tiempo de inactividad durante el cambio y aseguran que los parámetros de inspección sean consistentes.
- El algoritmo de seguimiento compensa automáticamente la acumulación de polvo en el sensor y los cambios de temperatura ambiente, lo que garantiza un rendimiento constante y una detección confiable.
- La carcasa universal compacta con una lenta roscada de 18 mm facilita la instalación en áreas con espacio limitado.

Material complementario



Vídeo Series QS18

1 min 23 sec

Consulte precios especiales